

### КАТАЛОГ АРМАТУР С РУБАШКОЙ ПОДОГРЕВА

**CATALOGUE HEATED PIPING SYSTEMS** 











Использование арматуры с подогревом в пищевой промышленности необходимо в тех случаях, когда транспортируемая пищевая продукция содержит вещества (жиры), которые затвердевают при обычных комнатных температурах или обладают большой вязкостью, которая не позволяет исполнять транспортировку по трубам при температуре около 20°C.

Арматура с подогревом разделяется на две группы:

- части труб с подогревом (трубки, колена, Т-элементы)
- управляющая арматура с подогревом (заслонки, шаровые вентили) и специальные части труб, напр. фильтры.

Вся арматура с подогревом имеет двойные стенки, между которыми протекает горячая вода. Эта вода подается в пространство подогрева через присоединительную арматуру, как правило это муфты (G 3/8", G 1/2" или G 3/4"). Для того чтобы горячая вода могла протекать возле нагреваемой части трубы, на внешней стенке всегда исполнены два резьбовых подсоединения (как правило муфты), одно для подачи а второе для отвода тёплой воды.

В случае размеров арматуры с обогревом DN 25 - DN 65 для подсоединения горячей воды используется резьбовое соединение с внутренним диаметром G 3/8" а G 1/2" а для арматуры с номинальным внутренним диаметром DN 80 - DN 100 используется резьбовое соединение с размером G 3/4".

Heated fittings in the food processing industry must be used in the operations, where the transported food material contains substances (fats), which set solid at common room temperatures, or which feature high viscosity, which prevents their transport through piping at temperatures approximately 20°C.

The heated fittings are classified to two groups:

- Heated sections of piping (pipes, bends, T-parts)
- Heated control fittings (flaps, ball valves) and special sections of piping, such as filters.

All fittings with heating feature double housing, through which the hot water passes. The water goes to the heated space through the connecting fittings, usually sleeves (G 3/8", G 1/2" or G 3 /4"). The outer housing features always two connecting fittings (usually sleeves), one for inlet and one for outlet of the hot water, to enable flow of the hot water along the heated section of the piping.

For connection of the hot water, the heated fittings of sizes DN 25 - DN 65 use the connection fittings of clearance G 3/8", G 1/2" and the fittings of the nominal size DN 80 - DN 100 use the connection fittings of clearance G 3 /4".





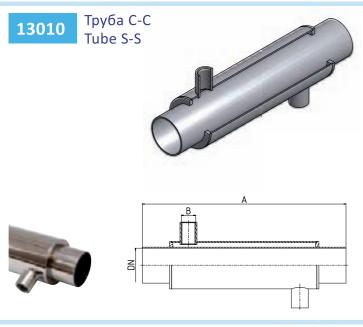


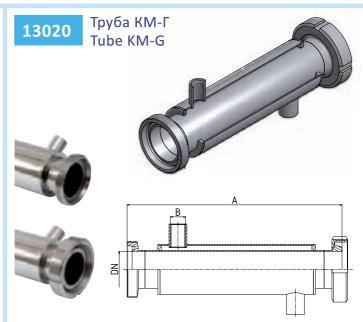
## APMATYPA С РУБАШКОЙ ПОДОГРЕВА HEATED PIPING SYSTEMS

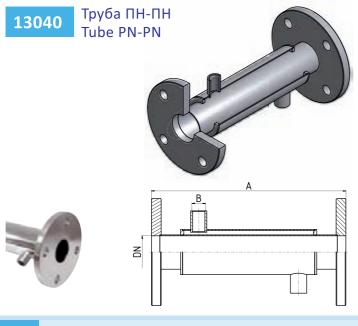
#### ТРУБЫ С РУБАШКОЙ HEATED TUBES

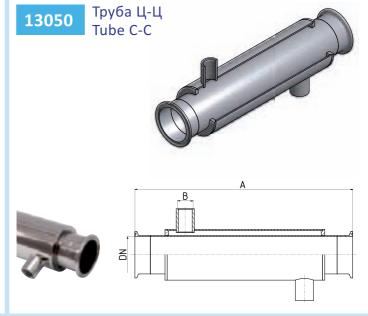
| DN<br>(mm) | А<br>Длииа<br>Lenghts<br>(mm) | В<br>Присоединение<br>подогрева<br>муфта - муфта<br>ниппель - ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection |
|------------|-------------------------------|---|---|
| 25         |                               | 3/8"  | C-C<br>G-G  |
| 32         |                               | 3/0   | KM-KM   |
| 40         | 000                           |   | КМ-Г<br>ПН-ПН   |
| 50         | 200 - 6000                    | 1/2"  | Кламп- Кламп<br>S-S                                       |
| 65         | 200                           |   | G-G<br>KM-KM  |
| 80         |                               | 2/4"  | KM-G<br>PN-PN   |
| 100        |                               | 3/4"  | Clamp-Clamp   |













#### УГОЛЬНИК С РУБАШКОЙ HEATED BEND

| DN<br>(mm) | В<br>Присоединение<br>подогрева<br>муфта - муфта<br>ниппель - ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection |
|------------|---|---|
| 25         | 3/8"  | C-C<br>G-G  |
| 32         | 3/8   | KM-KM   |
| 40         |   | КМ-Г<br>ПН-ПН   |
| 50         | 1/2"  | Кламп-Кламп<br>S-S  |
| 65         |   | G-G<br>KM-KM  |
| 80         | 3/4"  | KM-G<br>PN-PN   |
| 100        | 3/4   | Clamp-Clamp   |











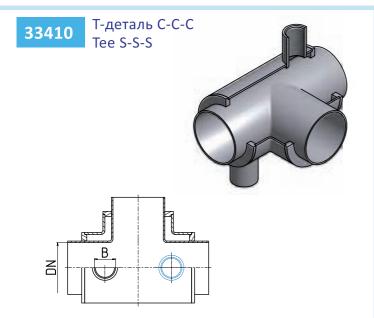


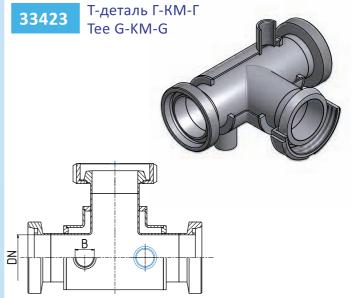


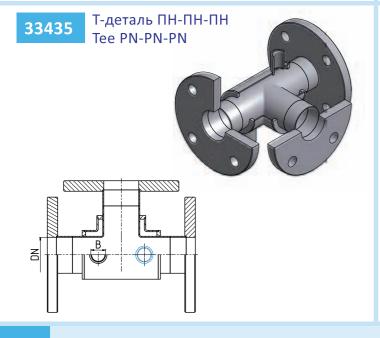
#### Т - ДЕТАЛЬ С РУБАШКОЙ HEATED TEE

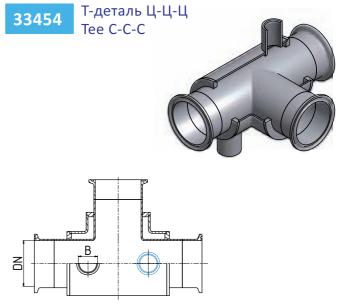
| DN<br>(mm) | В<br>Присоединение<br>подогрева<br>муфта - муфта<br>ниппель - ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection |
|------------|---|---|
| 25<br>32   | 3/8"  | C-C-C<br>F-F-F<br>KM-KM-KM                                |
| 40<br>50   | 1/2"  | КМ-Г-КМ<br>ПН-ПН-ПН<br>Кламп-Кламп-Кламп<br>S-S-S         |
| 65         |   | G-G-G<br>KM-KM-KM   |
| 80<br>100  | 3/4"  | KM-G-KM<br>PN-PN-PN<br>Clamp-Clamp-Clamp                  |













## APMATYPA С РУБАШКОЙ ПОДОГРЕВА HEATED PIPING SYSTEMS

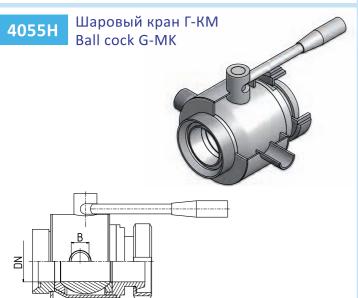
#### ШАРОВЫЙ КРАН С РУБАШКОЙ HEATED BALL COCK

| DN<br>(mm) | В Присоединение подогрева муфта - муфта ниппель - ниппель Connection to heating Muff - Muff Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection |
|------------|---|---|
| 25         | 3/8"  | C-C<br>G-G  |
| 32         | 3/6   | KM-KM<br>KM-F   |
| 40         |   | ПН-ПН<br>Кламп-Кламп                                      |
| 50         | 1/2"  | S-S   |
| 65         |   | G-G<br>KM-KM  |
| 80         | 2/4#  | KM-G<br>PN-PN   |
| 100        | 3/4"  | Clamp-Clamp   |









4051H-P05 Шаровый кран с пневмоприводом

4051H-P10 Ball cock with pneumatic actuator







#### ЗАСЛОНКИ С РУБАШКОЙ **HEATED BUTTERFLY VALVE**

| DN   | В  |   |
|------|--|---|
| (mm) | Присоединение<br>подогрева<br>муфта - муфта<br>Ниппель - Ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection |
| 25   | 3/8"   | C-C<br>G-G  |
| 32   | 5/6  | KM-KM<br>KM-F   |
| 40   |  | ПН-ПН<br>Кламп-Кламп                                      |
| 50   | 1/2"   | S-S   |
| 65   |  | G-G<br>KM-KM  |
| 80   | 3/4"   | KM-G<br>PN-PN   |
| 100  | 5/4  | Clamp-Clamp   |











Заслонка трехходовая Г-Г-Г



## ЗАСЛОНКИ С РУБАШКОЙ С ПНЕВМОПРИВОДОМ HEATED BUTTERFLY VALVE WITH PNEUMATIC ACTUATOR

| DN<br>(mm) | В<br>Присоединение<br>подогрева<br>муфта - муфта<br>Ниппель-Ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection | Пневмопривод<br>Pneumatic<br>actuator |
|------------|---|---|---------------------------------------|
| 25<br>32   | 3/8"  | C-C<br>G-G<br>KM-KM                                       |                                       |
| 40         |   | КМ-Г<br>ПН-ПН   |                                       |
| 50         | 1/2"  | Кламп-Кламп<br>S-S  | 4405 (P05)<br>4410 (P10)              |
| 65         |   | G-G<br>KM-KM  | 4410 (P10)                            |
| 80         | 3/4"  | KM-G<br>PN-PN   |                                       |
| 100        | 3/4   | Clamp-Clamp   |                                       |



#### 4301H-P05

#### 4301H-P10

Заслонка прямая C-C с пневмоприводом

Butterfly valve S-S with pneumatic actuator



#### 4303H-P05

#### 4303H-P10

Заслонка прямая Г-Г с пневмоприводом

Butterfly valve G-G with pneumatic actuator



#### 4304H-P05

#### 4304H-P10

Заслонка прямая Г-КМ с пневмоприводом

Butterfly valve G-KM with pneumatic actuator





## APMATYPA C РУБАШКОЙ ПОДОГРЕВА HEATED PIPING SYSTEMS

# R. R.

## ЗАСЛОНКИ С РУБАШКОЙ С ПНЕВМОПРИВОДОМ HEATED BUTTERFLY VALVE WITH PNEUMATIC ACTUATOR

| DN<br>(mm) | В<br>Присоединение<br>подогрева<br>Муфта - Муфта<br>Ниппель - Ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection | Пнеумапривод<br>Pneumatic<br>actuator |
|------------|---|---|---------------------------------------|
| 25         | 3/8"  | C-C<br>G-G  |                                       |
| 32         | 3,0   | ΚΜ-ΚΜ<br>ΚΜ-Γ   |                                       |
| 40         |   | ПН-ПН<br>Кламп-Кламп                                      | 4445 (045)                            |
| 50         | 1/2"  | S-S   | 4415 (P15)<br>4420 (P20)              |
| 65         |   | G-G<br>KM-KM  | 23 (1 20)                             |
| 80         | 2/4"  | KM-G<br>PN-PN   |                                       |
| 100        | 3/4"  | Clamp-Clamp   |                                       |



#### 4301H-P15

#### 4301H-P20

Заслонка прямая C-C с пневмоприводом
Butterfly valve S-S with pneumatic actuator



#### 4303H-P15

#### 4303H-P20

Заслонка прямая Г-Г с пневмоприводом
Butterfly valve G-G with pneumatic actuator



#### 4304H-P15

#### 4304H-P20

Заслонка прямая Г-КМ с пневмоприводом
Butterfly valve G-KM with pneumatic actuator







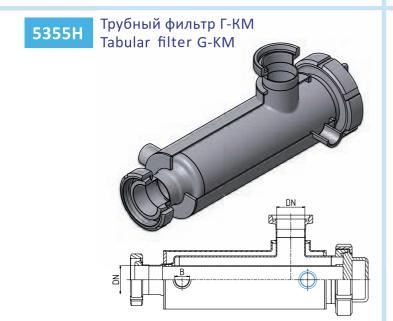
#### ФИЛЬТР С РУБАШКОЙ HEATED FILTER BALL COCK

| DN<br>(mm) | В<br>Присоединение<br>подогрева<br>Муфта - Муфта<br>Ниппель - Ниппель<br>Connection<br>to heating<br>Muff - Muff<br>Nipple - Nipple | Завершение<br>Присоединение<br>Terminations<br>Connection |
|------------|---|---|
| 25<br>32   | 3/8"  | C-C<br>G-G<br>KM-KM                                       |
| 40         |   | КМ-Г<br>ПН-ПН<br>Кламп-Кламп                              |
| 50         | 1/2"  | S-S   |
| 65         |   | G-G<br>KM-KM  |
| 80         | 3/4"  | KM-G<br>PN-PN   |
| 100        | 5/4   | Clamp-Clamp   |











## OOO «Стил Тэк» Steel Tech Co.LTD. www.steeltech-rb.ru

#### г. МОСКВА,

ул. Текстильщиков 8-я, д. 11, оф. 101 Тел./факс: +7 (499) 707-77-98 E-mail: steeltech\_msk@mail.ru

#### г. УФА,

ул. К. Маркса, д. 37, корп. 4, оф. 217 Тел.: +7 (347) 291-13-88 E-mail: steeltech rb@mail.ru

#### r. TOMCK,

проспект Ленина, д. 186, офис 502 Тел.: +7 (3822) 40-56-63 E-mail: steeltech\_tsk@mail.ru